









品物(生材)を治具にセットした荷姿の例

	熱処理種別／規格／材質	品物(材料)	治具にセットした状態
1	<p>焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HRC30~38</p> <p>材質: SCM35</p>		
2	<p>焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HRC45~49</p> <p>材質: S55C</p>		
3	<p>浸炭焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HV730~850</p> <p>有効硬化層深さ: 1.5~2.0</p> <p>材質: SCM420H</p>		
4	<p>浸炭焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HV730~850</p> <p>有効硬化層深さ: 0.5~0.7</p> <p>材質: SCM415H</p>		
5	<p>浸炭焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HV730~850</p> <p>全硬化層深さ: 0.3~0.5</p> <p>材質: SCr415</p>		
6	<p>浸炭浸窒焼入焼戻し</p> <p>表面硬さ: HV650~850</p> <p>全硬化層深さ: 0.4~0.7</p> <p>材質: SPH440-OD</p>		

<p>7</p>	<p><u>浸炭浸窒焼入焼戻し</u> 表面硬さ:HV700~820 有効硬化層深さ:0.3~0.5 材質:S25C</p>		
<p>8</p>	<p><u>浸炭浸窒焼入焼戻し</u> 表面硬さ:HV650~850 全硬化層深さ:0.45~0.65 材質:S10C</p>		
<p>9</p>	<p><u>浸炭浸窒焼入焼戻し</u> 表面硬さ:HV700~850 有効硬化層深さ:0.3~0.55 材質:SUM22</p>		
<p>10</p>	<p><u>浸炭浸窒焼入焼戻し</u> 表面硬さ:HV700~850 有効硬化層深さ:0.3~0.55 材質:SUM22</p>	