

(株)刈谷熱煉工業所 豊田工場 / 浸炭焼入炉別の製品引当例

コールド油
セミホット油
ホット油

(豊田工場の浸炭焼入炉は全部で12基あります)

炉 番	焼入炉の写真	熱処理の種類	熱処理油のタイプ	熱処理品の規格例 (主なもの) <small>T:全硬化層深さ E:有効硬化層深さ</small>	材質例 (主なもの)	熱処理引当て部品名 (代表的なもの)
焼入1号炉		焼入焼戻し(調質)を対象としたバッチ炉です。	コールド (ダフニー マスタークエンチA)	【表面硬さ】 HRC 20~28 HV 230~290 HRC 28~34 HV 260~320 HRC 30~38 HV 285~350 HRC 35~43 HV 310~370 HRC 40~48 HV 340~400 HRC 45~49 HV 420~480	S35C SCr440 S45C STKM15C S55C MnB135H SCM420 SB25 SCM435	・ボルト ・シャフト ・ピン ・カラー ・フック ・ナット ・スペーサー ・ブラケット ・トング
浸炭2号炉		浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】 HV640~850 (各種指定有り) 【浸炭深さ】 0.15~0.35T 0.45~0.65T 0.20~0.40T 0.50~0.70T 0.25~0.45T 0.10~0.20E 0.35~0.60T 0.25~0.55E 0.40~0.60T	S10C STKM13A S15C STKM15C S15CK SPH440 S20C SWCH12A SS41 SCr420 SHP28	・カム ・ギヤ ・ブッシュ[防炭品] ・シート ・スプリングシート ・ハブボルト ・ピストン
浸炭3号炉		浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	セミホット (ダフニーハイテンプレX)	【表面硬さ】 HV720~850 (各種指定有り) 【浸炭深さ】 0.30~0.60E 0.50~0.95E 0.40~0.70E 0.60~0.90E 0.40~0.90E 0.40~0.70T 0.45~0.75E	SCr415 SCr420 SCr420H SCM415 SCM420 (SCM20) SCM420H SCM435	・カム ・ボール ・ブッシュ ・スペーサー
浸炭9号炉		浸炭焼入を対象としたバッチ炉です。	ホット (ダフニーハイテンプレA)	【表面硬さ】 HV720~850 (各種指定有り) 【浸炭深さ】 0.45~0.75E 0.65~0.80E 0.50~0.80E 0.70~0.90E 0.50~0.95E 1.50~2.00E 0.60~0.90E	SCr415 SCr420 SNCM420 SCr440 SCM415 SCM420 SCM420H	・インナーレース ・ピニオンシャフト ・シムバルブ ・ギヤ
浸炭 10号炉		浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】 HV700~850 (各種指定有り) 【浸炭深さ】 0.40~0.70T 0.25~0.55E 0.50~0.80T 0.30~0.55E 0.60~0.90T 0.35~0.60E 0.70~1.00T	SAE1113 SPH270-OD S15C SPH310-OD S20C SPH370-OD S25C SPH440-OD S30C SUM22 SHP32 STKM13A SHP32	・カム ・スペーサー ・トーションシャフト ・レバー ・ハブボルト ・インナ