㈱刈谷熱煉工業所 富士見工場／浸炭焼入炉別の製品引当一覧

コールド油　セミホット油　ホット油

（富士見工場の浸炭焼入炉は全部で**5基**あります）

炉 番	焼入炉の写真	熱処理の種類	熱処理油のタイプ	熱処理品の規格例 （主なもの） T:全硬化層深さ E:有効硬化層深さ	材質例 （主なもの）	熱処理引当て部品名 （代表的なもの）
浸炭31号炉		浸炭焼入及び浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	セミホット (ダフニーハイテンプX)	【表面硬さ】　【浸炭深さ】 HV 700～850　0.40～0.90E HV 400～500　0.40～0.70T 0.35～0.65E	SCr20 SCr415 SHP28 SCM415 SCM420H	・タペット ・ピニオンシャフト ・ピンストレート ・ギヤ ・シャフト
浸炭32号炉		浸炭焼入を対象としたバッチ炉です。	ホット (ダフニーハイテンプA)	【表面硬さ】　【浸炭深さ】 HV 730～850　1.50～2.00E HV 740～850　1.50～2.10E 【内部硬さ】 HV 350～500 HV 340～480 HV 260～460	SCM420 SCM420H	・インナーレース ・アウターレース ・フランジ
浸炭33号炉		浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】【浸炭深さ】 HV 700～850　0.30～0.55E HV 700～830　0.45～0.65T HV 700～850　0.35～0.55E HV 600～750　0.50～0.70T HV 550～850　0.40～0.90T	S10C S15C SUM22 SAE1113	・各種バルブ類 ・カム ・ピニオン ・シャフト ・ピストン
浸炭34号炉		浸炭焼入を対象としたバッチ炉です。	ホット (ダフニーハイテンプA)	【表面硬さ】【浸炭深さ】 HRC 60～65　0.75～0.90E 45N 62～75　0.75～0.90E HV 730～850　1.50～2.00E	SCM415 SCM420 SCM420H	・インナーレース ・アウターレー
浸炭35号炉		浸炭浸窒焼入を対象としたバッチ炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】【浸炭深さ】 HV 700～850　0.30～0.55E HV 700～830　0.45～0.65T HV 700～850　0.35～0.55E HV 600～750　0.50～0.70T HV 550～850　0.40～0.90T	S10C S15C SUM22 SAE1113	・バルブ類 ・ピストン ・スペーサー ・カム ・プレート